

THE PROFESSIONAL
COBOT WELDING
AUTOMATION SOLUTION



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

DEMMELE[®] COBOT WeldSpace 4.0[®] TABLE 24/12 **F**

Saldatura robotizzata simultanea in modalità pendolare

FANUC



FINO A
8 ASSI
ACCOPIATI
MATEMATICAMENTE

www.demmeler.com

IT

In futuro, i progressi nella digitalizzazione e nell'automazione cambieranno anche i processi nella produzione di saldature. In particolare nella saldatura manuale dei classici componenti in lamiera, la nuova tecnologia, la saldatura con robot collaborativi, può sgravare preziosi lavoratori qualificati da faticosi e ripetitivi lavori di routine.

Con la cella di saldatura COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F di DEMMELER, attraverso una messa in servizio rapida anche le piccole e medie imprese potranno assicurarsi velocemente una produzione di saldature automatizzata e professionale. Che si tratti di componenti singoli, in serie o di piccoli lotti con ampia varietà di componenti, potrete risparmiare tempo per la saldatura e la ripresa dei punti di saldatura. Le celle di saldatura, completamente attrezzate con robot e tecnica di saldatura, grazie a diverse possibilità di configurazione opzionali offrono spazio per una modularità e una flessibilità uniche nel loro genere.

ACCOPPIAMENTO
MATEMATICO –
POSSIBILITÀ
DI SALDATURA
SIMULTANEA



Manipolatore a due assi



DEMMELE[®] COBOT WeldSpace 4.0[®] TABLE 24/12 F
The future of welding

COBOT WeldSpace 4.0[®]



FANUC CRX-10iA Cobot



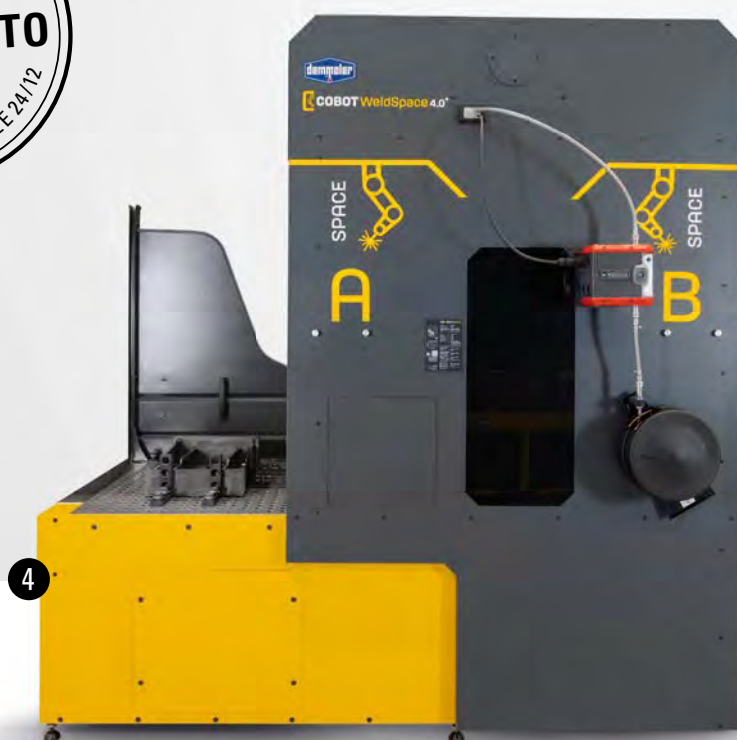
Stazione di pulizia della torcia



Tavoli di saldatura 3D DEMMELE[®]

La cella di saldatura COBOT WeldSpace 4.0® di DEMMELER offre tutto ciò che serve.

Il pacchetto completo per un ingresso rapido e professionale nella saldatura automatizzata



BASE Dotazione di serie
OPZIONE Dotazione a richiesta

A ← → B

BASE DEMMELER COBOT WeldSpace 4.0®

La soluzione di automazione della saldatura più versatile che offre la massima efficienza e un utilizzo estremamente semplice, il tutto accompagnato dalla massima protezione dell'ambiente e dell'operatore.

BASE Flessibilità ed efficienza

Fino a quattro spazi di lavoro SPACE A (opzionale A1-A2) + SPACE B con perfetta accessibilità da tutti i lati e caricamento gru per l'attrezzaggio e la sostituzione dei pezzi.

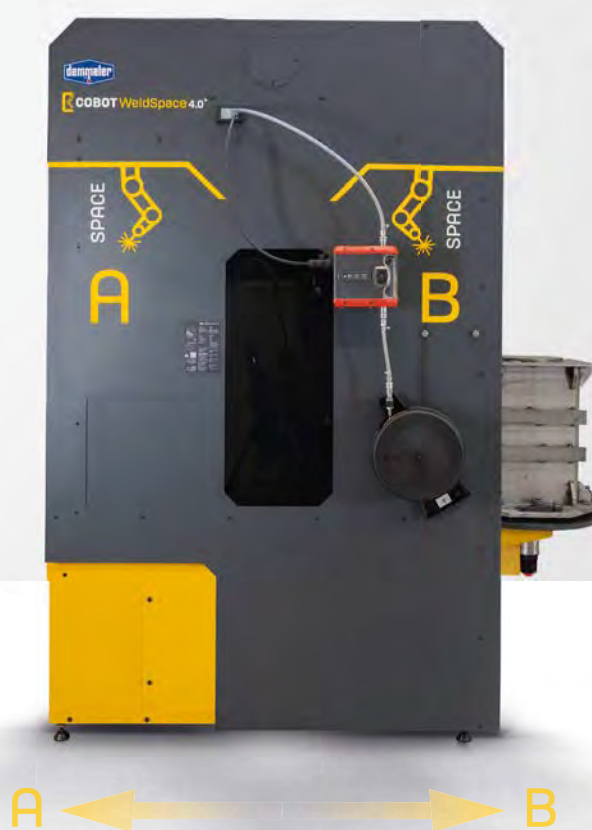
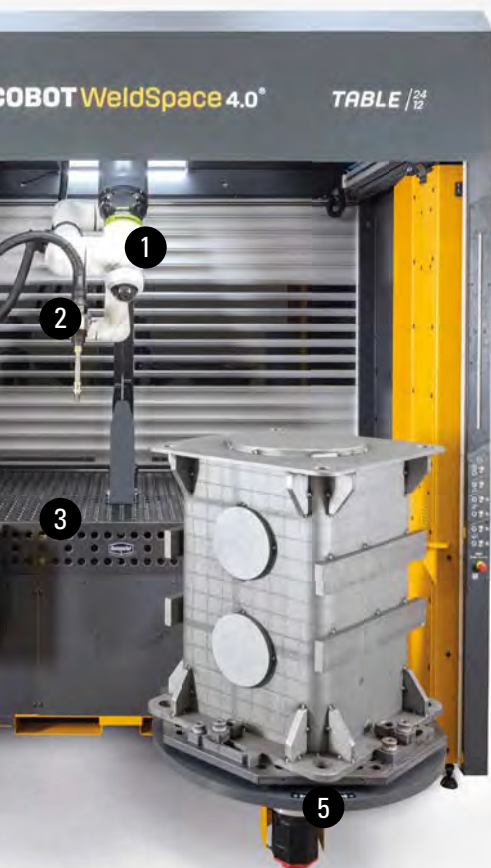
BASE Un esclusivo concetto di programmazione e comando

Il software DEMMELER® WeldSoft F 1.0 consente di realizzare programmi di saldatura complessi in maniera intuitiva, senza conoscenze preliminari specifiche nella programmazione.

BASE Modalità pendolare di serie

Funzionamento pendolare tra due aree di lavoro di 3 m² di serie, SPACE A e SPACE B.

- 1 **BASE FANUC CRX-10iA Cobot**
Robot collaborativo FANUC CRX-10iA con carico utile di 10 kg e raggio d'azione di 1249 mm
- 2 **BASE Sistema di programmazione e funzionamento DEMMELER WeldSpace**
L'impugnatura a 4 pulsanti consente di selezionare numerose funzioni. I punti di riferimento e di saldatura vengono trasferiti direttamente nel programma.
- 3 **BASE Tavoli di saldatura 3D DEMMELER®**
Dotato di un tavolo di saldatura 3D DEMMELER® 3D 2400 x 1200 mm in dimensione D28
- 4 **OPZIONE Saldatrice professionale integrata ad alte prestazioni**
Equipaggiato con saldatrice robotizzata FRONIUS
- 5 **OPZIONE Manipolatore a due assi**
Manipolatore modulare a due assi con portata fino a 500 kg per la movimentazione dei particolari e per la saldatura circolare grazie al controllo della rotazione
- 6 **OPZIONE Stazione di pulizia della torcia**
La pulizia ottimale e affidabile della torcia garantisce un processo di saldatura affidabile e aumenta la capacità del sistema



BASE Unità di comando centrale

L'interfaccia di programmazione completamente nuova su una tablet touchscreen con tecnologia drag-and-drop non richiede alcuna esperienza di programmazione robotica.

BASE Caricamento facilitato grazie al portale mobile

Il portale mobile facilita le operazioni di attrezzaggio e serraggio anche con l'uso di una gru.

Software DEMMELER® WeldSoft F 1.0

La personalizzazione delle impostazioni quali alimentazione, processo di saldatura e movimentazione torcia, permettono un funzionamento semplice e veloce.



Funzionamento pendolare di serie

Quattro postazioni di lavoro con perfetta accessibilità da tutti i lati

Il funzionamento pendolare tra le aree di lavoro SPACE A e SPACE B, con ulteriore suddivisione opzionale dell'area di lavoro SPACE A in A1 e A2, consente di eseguire contemporaneamente l'installazione, il serraggio e la saldatura.

SPACE A1

SPACE B

SPACE A2

Funzionamento pendolare del portale

WELD SPACES

SPACE A



SPACE A



SPACE A1/A2

Dotato di un tavolo di saldatura 3D DEMMELER 2400 x 1200 mm con passo fori sistema D28.

L'area di lavoro SPACE A può essere divisa in SPACE A1 e SPACE A2 tramite una parete divisoria opzionale.

CARICO
CON GRU



SPACE A2

SPACE A1

500
kg

SPACE B

Due grandi
aree di lavoro:

A = 2 m²
B = 3,4 m²

di serie tra SPACE A e SPACE B

SPACE B



A seconda delle esigenze, l'area di lavoro SPACE B può essere dotata opzionalmente di un ulteriore tavolo di saldatura 3D DEMMELER con dimensioni massime di 2.000 x 1.000 mm o di un manipolatore a due assi con una portata fino a 500 kg. Ciò consente una saldatura altamente produttiva in posizione piana.

Le cabine delle rispettive aree di lavoro sono chiuse durante la saldatura.

Un concetto di programmazione e comando intuitivo

Il software DEMMELER® WeldSoft F 1.0 porta passo dopo passo ad un risultato di saldatura perfetto

Il cuore del COBOT WeldSpace 4.0® è la sua semplicità d'uso. Sviluppato dai nostri esperti di saldatura, il software è perfettamente accordato al robot e al processo di saldatura. Un nuovo modo di programmare: attivando la funzione Free Drive è possibile spostare manualmente il COBOT nel punto in cui si desidera che inizi e finisca. I punti di riferimento e le saldature sono programmati semplicemente premendo un pulsante. In questo modo è possibile creare facilmente programmi di saldatura professionali semplicemente premendo un pulsante. Con un solo pannello di controllo, il saldatore ha pieno accesso a tutte le funzioni rilevanti del sistema di saldatura e può selezionare, impostare e salvare i parametri nel sistema di controllo del robot.



Tutti i parametri di COBOT e saldatura in un'unica posizione



- Software di saldatura professionale con molte funzioni che, insieme all'innovativa impugnatura a 4 pulsanti, rendono estremamente semplice la creazione di complessi programmi di saldatura. L'interfaccia di programmazione completamente nuova su un tablet touchscreen con tecnologia di trascinamento drag-and-drop non richiede alcuna esperienza in robotica.
- L'impugnatura a 4 pulsanti consente di selezionare le funzioni Free, Translation, Rotation e Custom. I punti di riferimento e di saldatura vengono trasferiti direttamente nel programma. Anche le saldature circolari possono essere programmate direttamente con l'aiuto dell'impugnatura.
- Una biblioteca di job estesa ed estendibile in qualsiasi momento in cui sono memorizzati parametri e curve caratteristiche per applicazioni tipiche di saldatura porta a un risultato di saldatura ottimale.

Impugnatura multifunzionale: basta la semplice pressione di un pulsante

L'impugnatura multifunzione è l'interfaccia tra il robot e l'operatore. Utilizzando i pulsanti sull'impugnatura è possibile muovere il robot e selezionare determinate azioni.

-  **Commutazione tra Free, Translation, Rotation, Custom**
-  **Punti di riferimento (Joints)**
-  **Punti di saldatura**
-  **Punto di saldatura circolare**

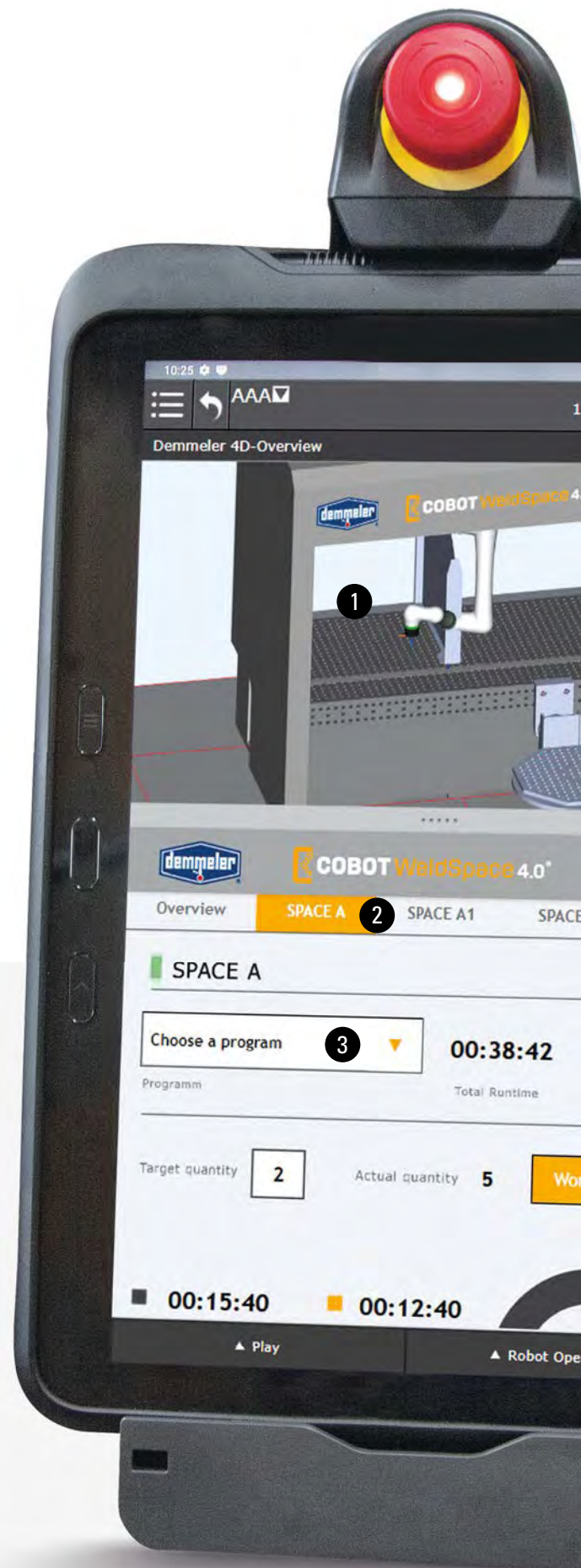


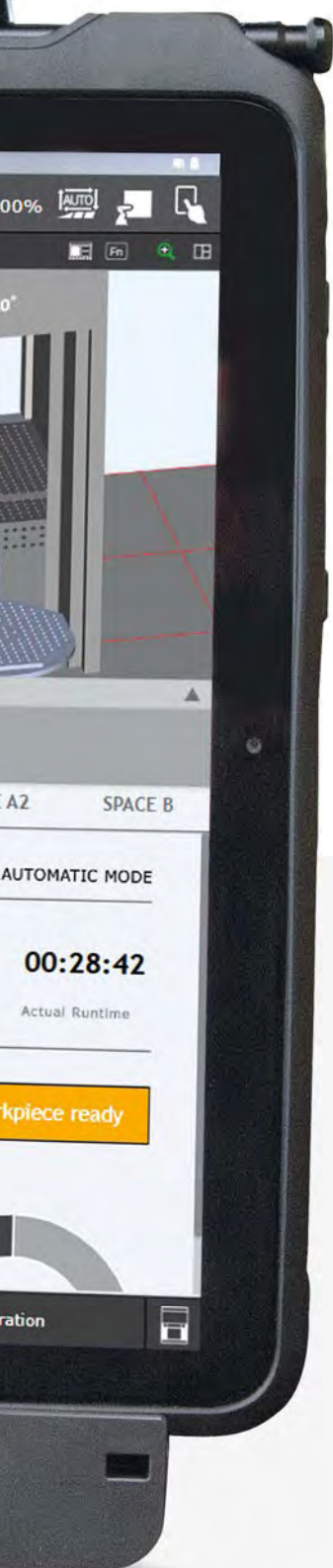
Software di saldatura professionale con molte funzioni per la saldatura industriale

Programmazione facile tramite drag-and-drop

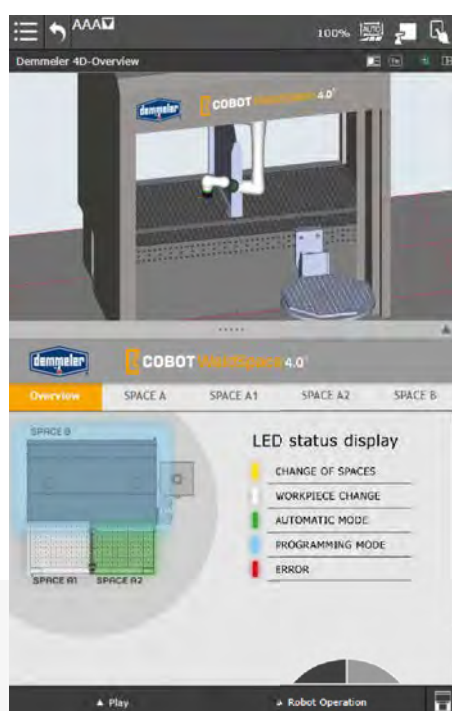
Sia per programmatori esperti che entry-level, il software di saldatura professionale DEMMELER® WeldSoft F 1.0 offre molte funzioni per la saldatura industriale, come ad esempio sensore arco, sensore tattile, ecc. Programmazione e inserimento di punti tramite l'interfaccia utente del tablet per una facile programmazione grazie al sistema drag-and-drop.

- 1 3D-Overview con simulazione del movimento di robot e manipolatore
- 2 Selezione dell'area di lavoro
- 3 Selezione del programma con indicazione del tempo d'esecuzione





Programmazione facile con il tablet di interfaccia



Evidenziazione dell'area di lavoro attiva



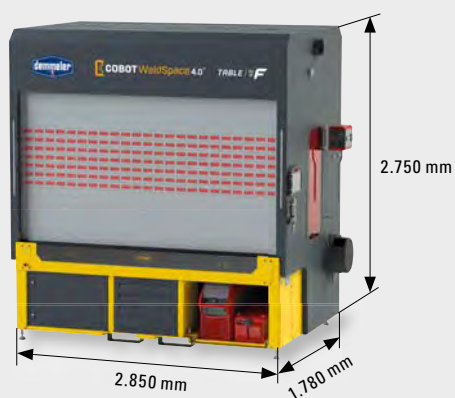
Gestione funzionale del programma con

- indicazione di diversi parametri
- Tempo d'esecuzione attuale del componente
 - Tempo d'esecuzione dell'ordine
 - Durata dell'arco

Dimensioni cella di base/Workspaces

Massima accessibilità e struttura compatta

Dimensioni cella di base



Con cabina in posizione chiusa:
2.850 × 1.780 × 2.750 mm



Con cabina in posizione aperta:
2.850 × 2.705 × 2.750 mm

Dimensioni area di lavoro A / A1-A2

SPACE A

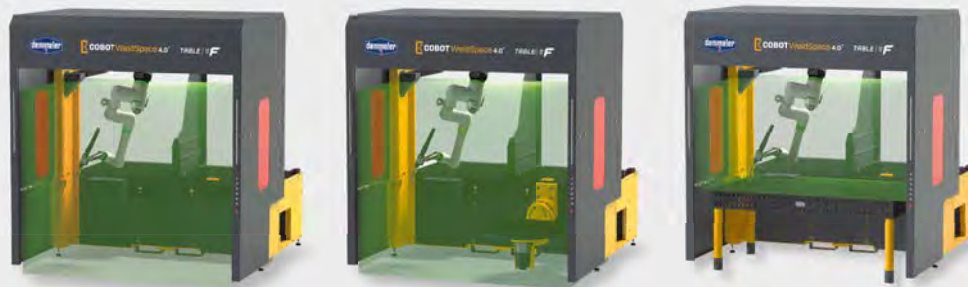


Dimensioni dell'area di lavoro SPACE A:
2.300 × 875 × 1.100 mm



Area di lavoro SPACE A1-A2:
2 volte: 1.000 × 865 × 1.100 mm

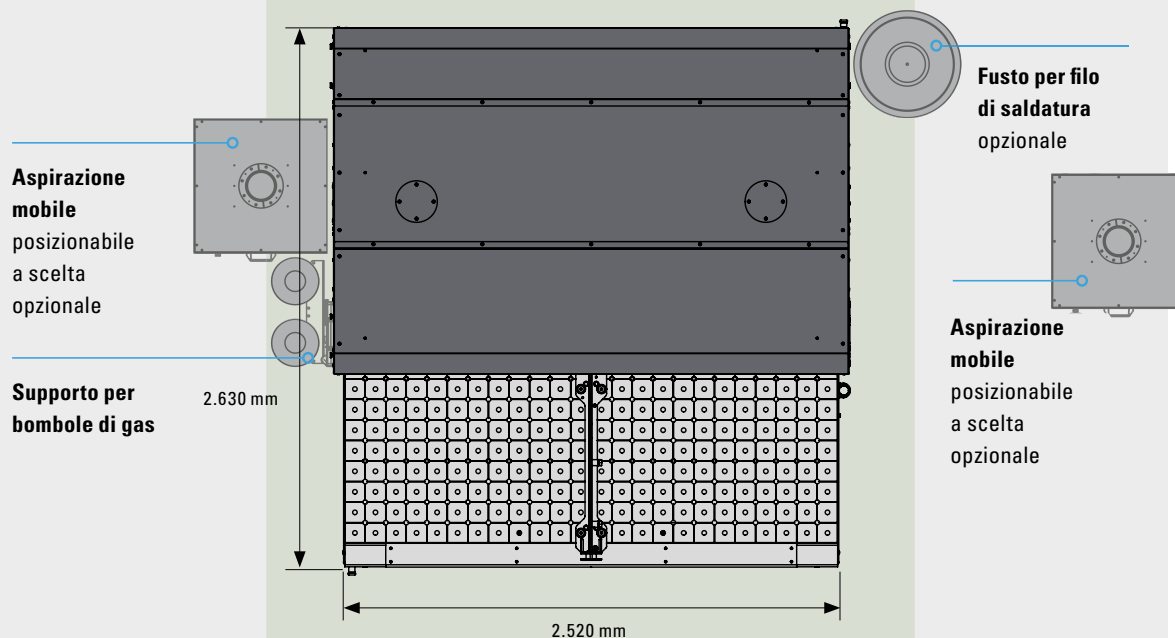
SPACE B



Dimensioni dell'area di lavoro SPACE B a seconda della dotazione:
max. 2.300 × 1.500 × 1.750 mm

Dimensioni area di lavoro B

Area di accesso Space B



Area di accesso Space A

Dimensioni della superficie di appoggio

Massima flessibilità della dotazione

Dotazioni che si adattano perfettamente alle esigenze di lavoro specifiche



**Fronius
TPS400i
Push
Push Pull
CMT**



Cella di base COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F
da pagina 16

**Configurazione
di base**



**Tavolo di lavoro per
cella di base**
pagina 19

**Possibilità di dotazione
disponibili come optional**



**Dotazione in
SPACE A1/A2**
pagina 21



**Dotazione in
SPACE B**
da pagina 23



**Saldatrici per applicazioni
robotizzate**
pagina 25



**Accessori
opzionali**
da pagina 26

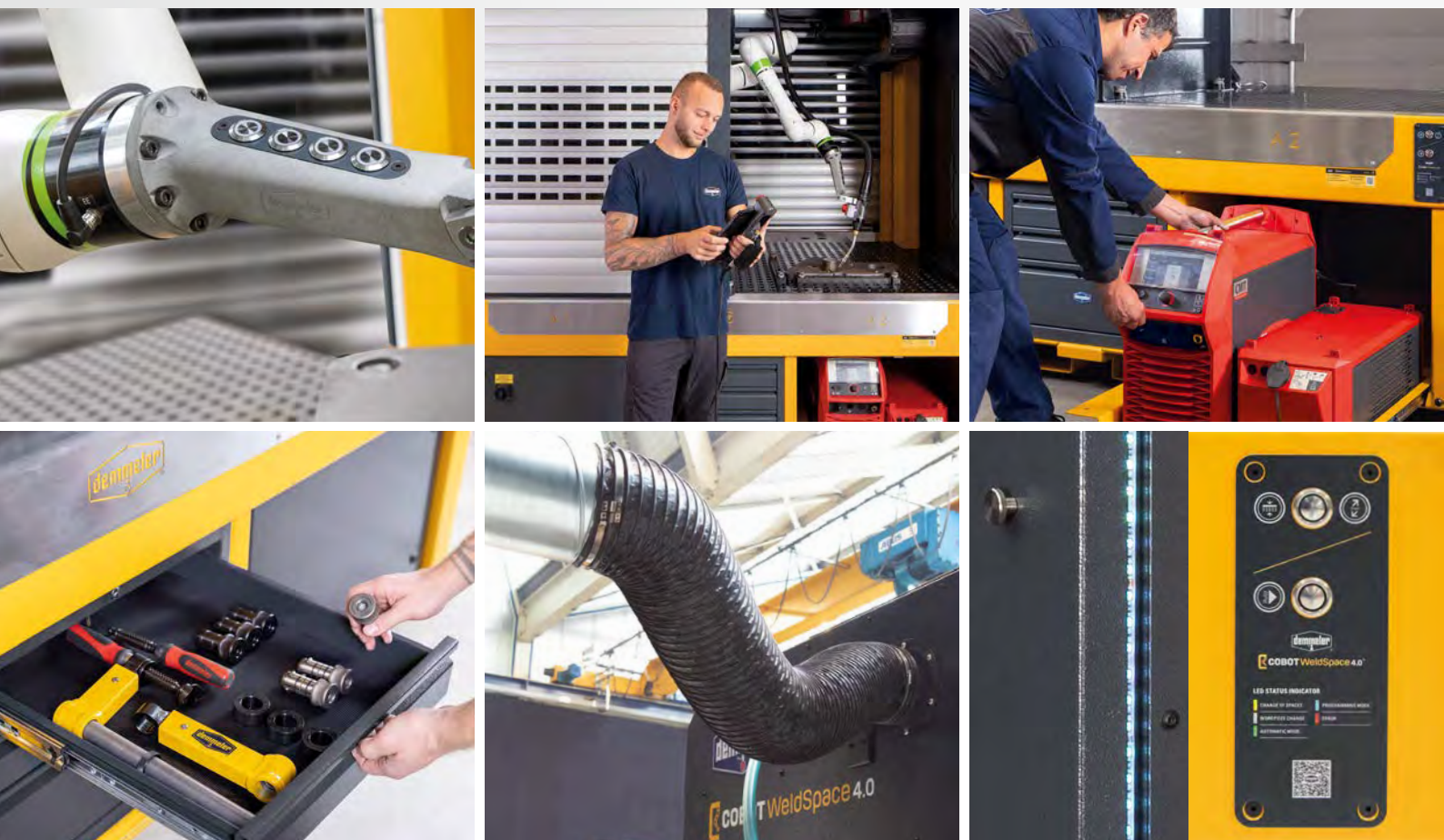
A seconda delle esigenze, si può scegliere
tra le ampie possibilità di dotazione di
COBOT WeldSpace 4.0®.



**Opzioni software
WeldSpace 4.0®**
pagina 29

Per una rapida installazione

La dotazione base di DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F



DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0® – Dotazione base

- Cella pronta all'uso con due grandi aree di lavoro SPACE A e SPACE B
- Chiusura protettiva mobile automatica con due serrande avvolgibili (armatura in alluminio con elementi visibili in vetro protettivo per saldatura)
- Il nuovo FANUC CRX-10iA collaborativo offre la massima precisione e un'affidabilità a livello industriale (8 anni senza manutenzione) con la massima sensibilità, oltre ad un'elevata velocità per la massima produttività. Il nuovo Fanuc CRX è la soluzione perfetta per gli utenti con poca o nessuna esperienza robotica senza sacrificare significativamente le prestazioni rispetto ai robot industriali complessi.
- Tablet di controllo con tecnologia intuitiva drag-and-drop
- Software di saldatura professionale con molte funzioni che, insieme all'innovativa impugnatura a 4 pulsanti, rendono estremamente semplice la creazione di complessi programmi di saldatura.
- Una biblioteca di job estesa ed estendibile in qualsiasi momento in cui sono memorizzati parametri e curve caratteristiche per applicazioni tipiche di saldatura porta a un risultato di saldatura ottimale.
- Pulsante di abilitazione
- Smart toolbox a tre cassetti con serratura
- Incavi per le forche del carrello elevatore per un facile trasporto
- Portabombole per un massimo di due bombole
- Possibilità di collegamento ad un sistema di aspirazione centralizzato del capannone con connessione sul lato destro e sinistro oltre a due prese sul lato superiore del portale
- Strisce LED ai lati delle serrande visualizzano i processi e gli stati della macchina
- Dotato di un tavolo di saldatura 3D DEMMELER 2400 x 1200 mm per dimensioni del sistema D28
- Accesso ottimale alla saldatrice



Con cabina in posizione chiusa:
2.850 × 1.780 × 2.750 mm



Con cabina in posizione aperta:
2.850 × 2.705 × 2.750 mm

Cella di base DEMMELE® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12 F



Dimensioni	2.850 × 1.780 (2.705 mm) × 2.750 mm
Peso	circa 2.325 kg
Dati elettrici	
Alimentazione	3x 400 V/N/PE
Frequenza	50 Hz
Tensione di esercizio	400 V
Tensione di comando	24 V CC
Fusibile esterno	Max. 32 A a tempo (fino a 400 A di corrente di saldatura)
Corrente nominale	30 A
Spazio di lavoro SPACE A	
Dimensioni	2.300 × 875 × 1.100 mm
Dimensioni tipiche del pezzo	La grandezza del pezzo dipende dalla geometria del pezzo e dall'accessibilità della torcia di saldatura
Carico max	3.000 kg
FANUC CRX-10iA	
Numero di assi	6
Portata	10 kg
Peso della meccanica	40 kg
Max. raggio d'azione	1294 mm
Precisione di ripetizione	± 0,04 mm
Spazio di lavoro SPACE B	
Dimensioni	2.300 × 1.500 × 1.750 mm
Dimensioni tipiche del pezzo	La grandezza del pezzo dipende dalla geometria del pezzo e dall'accessibilità della torcia di saldatura
Carico max	Carico del pavimento
Cod. articolo	00215923



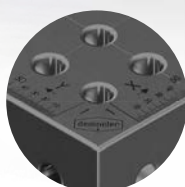
BASE Configurazione di base per SPACE A

Il tavolo di lavoro in SPACE A



SYSTEM D28

Dotato di un tavolo di saldatura 3D DEMMELER 2400 x 1200 mm in dimensione D28



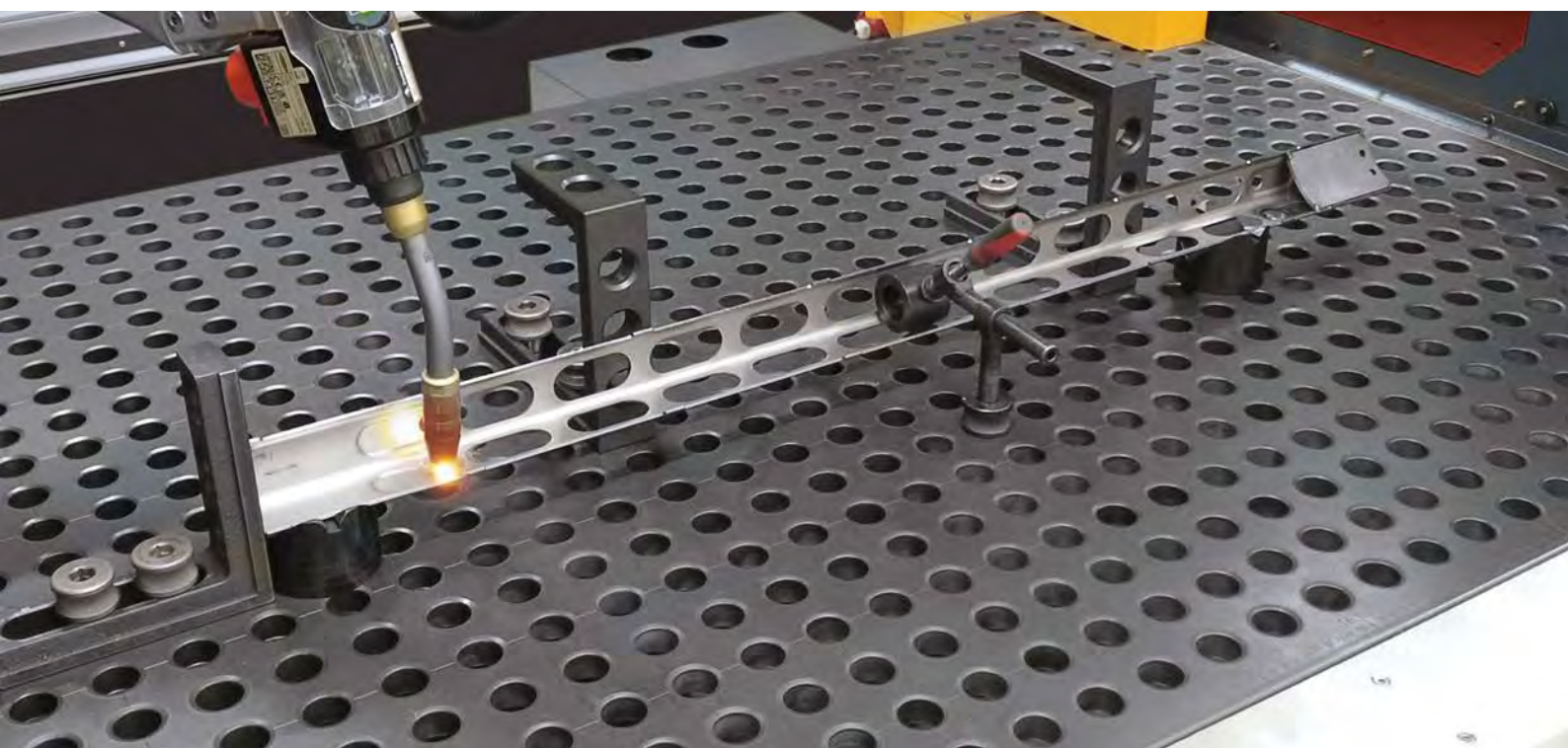
Scala millimetrica

Denominazione assi in direzione X e Y. La scala di precisione è di serie.



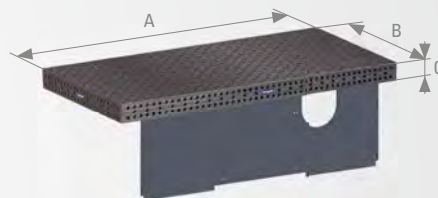
Svasatura protettiva

Bulloni e morsetti offrono una protezione che si inserisce ottimamente e simultaneamente della superficie del tavolo da compressioni del materiale, anche in caso di sollecitazioni estreme dei fori del sistema oppure quando si utilizza l'alluminio.



Tavoli di saldatura 3D DEMMELE®

- Solo in combinazione con cella di base 00203831
- Versione temprata DEMONT 760 M
- Tutti i fori di sistema con svasatura protettiva e migliore funzionalità
- Scala di precisione con suddivisione millimetrica
- Marcatura coordinate dei fori in direzione X e Y
- Incl. set di montaggio per cella di base e rivestimenti in lamiera COBOT WeldSpace 4.0®



D28

SPACE A

Tavolo di saldatura 3D DEMMELE® COBOT WeldSpace 4.0® D28 PROFIPremiumLINE (PP)

D28



- Piastra del tavolo con foro di sistema D28 nella griglia 50 x 50 mm
- Linee di taglio in direzione X e Y continue, a distanza di 100 mm

A in mm	B in mm	C in mm	Peso circa in kg	Descrizione	Cod. articolo
2400	1200	200	824	Griglia 50 x 50 mm	00219901

Massima flessibilità ed efficienza
Anche per la scelta dei sistemi di serraggio si può fare affidamento sulla gamma completa di accessori DEMMELE.





OPZIONE Equipaggiamento opzionale per SPACE A

Espansione di SPACE A in SPACE A1/A2

Con questo set opzionale, l'area di lavoro SPACE A può essere divisa in due aree di lavoro SPACE A1 e SPACE A2. In questo modo è possibile mettere in funzione la cella di saldatura nella modalità a 3 stazioni. Con il divisorio smontato, l'area di lavoro SPACE A è utilizzabile in tutta la sua larghezza.



Divisorio



Serrande avvolgibili aggiuntive 3 e 4 con elementi visivi



Workspace A1/A2

- Due ulteriori serrande avvolgibili (armatura in alluminio con elementi visibili in vetro protettivo per saldatura) per le aree di lavoro A1 e A2
- Divisorio rapido e facile da montare (dimensioni: A 935 × B 150 × C 1300 mm, peso: 18,5 kg)
- Rilevamento automatico del divisorio dall'unità di controllo
- Dimensioni di ogni area 1000 × 865 × 1100 mm
- Carico max per ogni area 1500 kg



D28

Set di ampliamento Workspace A1/A2 DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®

D28



Componenti del set:
1x set di serrande avvolgibili 3 e 4, 1x divisorio, 4x perni PPS

Cod. articolo
00220542

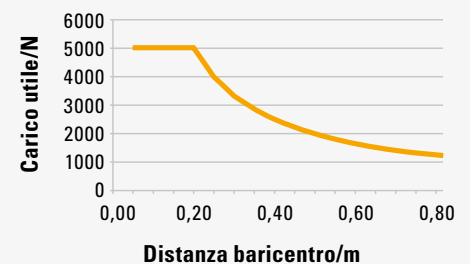
OPZIONE

Opzione di dotazione per SPACE B

Con il manipolatore a due assi è possibile posizionare in modo ottimale componenti fino a 500 kg in posizione piana



Coppia manipolatore (A2): 1000 Nm



Con il manipolatore a due assi è possibile posizionare pezzi fino a 500 kg in una posizione piana ottimale. In questo modo si elimina il dispendioso serraggio dei pezzi e, grazie all'asse rotante (asse 2) del manipolatore, è possibile saldare senza problemi anche cordoni circolari uniformi. Il manipolatore è completamente integrato e perfettamente accoppiato per movimenti simultanei degli assi del manipolatore e del robot. La programmazione avviene nel modo semplice tramite l'apprendimento dei punti di riferimento, o inserendoli manualmente nell'interfaccia utente grafica del tablet di controllo.

Area di lavoro max.



Area di lavoro max.
Asse di rotazione:
Diametro: 850 mm
Lunghezza: 1.500 mm



Area di lavoro max.
Asse di orientamento:
Diametro: 850 mm
Lunghezza: 1.500 mm

L'area di lavoro effettivamente disponibile dipende da fattori quali l'accessibilità del componente, la lunghezza della torcia, ecc., e può quindi risultare significativamente ridotta.

Manipolatore a due assi

- Manipolatore a due assi potente ed estremamente dinamico con elevata ripetibilità
- Per un posizionamento ideale dei componenti
- Accoppiato matematicamente per movimenti sincronizzati con il robot
- Piastra di serraggio isolata galvanicamente
- Gamma completa di accessori DEMMELER
- Contatto massa a terra tramite doppi contatti striscianti fino a 500 A

D28

SPACE B

Manipolatore a due assi DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®



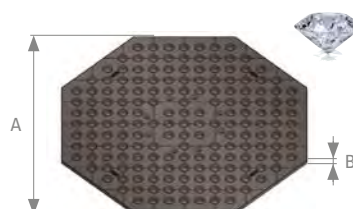
Numero di giri manipolatore asse 1/asse 2	0,01 – 7 giri/min (passi di 0,02 giri/min)
Asse 1 (asse di orientamento)	±190°
Asse 2 (asse di rotazione)	±360°
Carico utile max	500 kg
Peso	255 kg
Diametro max del pezzo	850 mm (con rotazione di 360°)
Lunghezza max del pezzo	1.500 mm
Coppia max	1.000 Nm
Cod. articolo	00215187

Piastra di serraggio D28 per il manipolatore a due assi



Piastre di serraggio

- Fori filettati M8 di lato
- Linee di taglio in direzione X e Y continue, a distanza di 50 mm
- Versione con indurimento DEMONT 760 M
- Adattate al manipolatore a due assi
- Fori filettati in aggiunta ai fori del sistema



D28

Piastra forata di serraggio e cambio tavolo D28 DEMMELER®

D28



A in mm	B in mm	Peso circa in kg	Descrizione	Cod. articolo
SW800	25	95	Griglia 50 x 50 mm	00162810



Dotazione opzionale SPACE B

L'area di lavoro SPACE B offre spazio per componenti e dispositivi di maggiori dimensioni, che possono anche essere posizionati sul pavimento del capannone. Come optional, SPACE B può essere dotato di un altro tavolo di saldatura 3D (dimensioni max 2000 x 1000 mm). Per la scelta è disponibile l'intero assortimento del sistema di tavoli di saldatura e di serraggio 3D DEMMELER®.

Processi di saldatura perfettamente coordinati

Sistemi di saldatura

- Sistemi di saldatura dimensionati per COBOT WeldSpace 4.0®
- Apparecchiatura di saldatura robotizzata FRONIUS
- Saldatrice integrata nella base della struttura per ridurre gli ingombri
- Un unico interruttore generale di alimentazione per la cella e la saldatrice
- Ampie biblioteche di job
- Classe di emissioni CEM: A



Un unico interruttore generale di alimentazione per la cella e la saldatrice Fronius serie TPS400i



Dati tecnici dell'apparecchio:

- Tensione di rete: 3x 400 V/tolleranza della tensione di rete: $\pm 15\%$
- Fusibile di rete: 32 A a tempo
- Frequenza di rete: 50/60 Hz
- Cos Phi: 0,99
- Intervallo di corrente di saldatura MIG/MAG: 3 – 400 A
- Corrente di saldatura a 10 min/40°C: 40% 400 A/60% 360 A/100% 320 A
- Tensione di uscita MIG/MAG: 14,2 – 34,0 V
- Tensione a vuoto: 73 V
- Classe di protezione: IP23
- Fonte di corrente TPS400i: intervallo di corrente 400 A



Disponibile come optional:

Pannello di comando Fronius RC Panel Pro
(con cavo 5 m)
Cod. articolo 00203955

	Fronius TPS400i 400 A Push raffreddato ad acqua	Fronius TPS400i 400 A Push Pull raffreddato ad acqua	Fronius TPS400i 400 A CMT raffreddato ad acqua
Integrazione ed estensione software DEMMELER WeldSpace 4.0®. Inserimento dei job di saldatura dalla saldatrice e facile selezione tramite elenco sul pannello di controllo	•	•	•
Pacchetti di saldatura: Welding Package Standard, Welding Package Pulse	•	•	•
Pacchetto di saldatura CMT	-	-	•
Interfaccia per COBOT WeldSpace 4.0®	•	•	•
Unità di raffreddamento a ricircolo CU 1100i	•	•	-
Unità di raffreddamento a ricircolo CU 1400i	-	-	•
Fascio tubi intermedio	•	•	•
Avanzamento filo W25i	•	•	•
SplitBox SB	-	•	•
Fascio tubi	•	•	-
Fascio tubi CMT	-	-	•
Corpo torcia MTB 400i R/22°/L241/H50	•	-	-
Corpo torcia MTB 400i W R/22°/L241/H50 con azionamento aggiuntivo per avanzamento filo nella torcia	-	•	-
Torcia Push-Pull Robacta Drive/CMT/22°/L241/H50	-	-	•
Supporto torcia per Cobot UR10e	•	•	•
Aree d'uso	Acciaio, acciaio inossidabile	Acciaio, acciaio inossidabile, alluminio	Acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, Lamiera sottile < 4 mm
Cod. articolo	00216012	00216013	00216014

Software opzionali della saldatrice

Cod. articolo: Cycle Step (ampliamento del software per CMT)	00200728
Cod. articolo: Puls Multi Control	00213088
Cod. articolo: Low Splatter Control	00213089



Stazione di pulizia della torcia

Pulizia della torcia

- Taglierina, progettata appositamente per torcia di saldatura
- Prismi di serraggio con diametro 25 mm, in aggiunta su richiesta
- Potente motore ad aria di alta qualità per una pulizia efficace

Unità di nebulizzazione

- Pulizia del tubo di contatto e applicazione dell'antiadesivo in una fase di lavoro
- Funzione di nebulizzazione altamente efficiente, consumo ridotto
- Il prodotto antispruzzo in eccesso viene raccolto in un recipiente
- Completamente protetta per un ambiente pulito e aree di lavoro sicure

Dispositivo tagliafilo DAV

- Dispositivo di taglio efficace e affidabile con un taglio netto per un avvio sicuro dell'arco elettrico
- Lama temprata per una lunga durata



Postazione di pulizia della torcia DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®

Consumo d'aria	circa 400 l/min
Pressione nominale	6 bar
Pressione di lavoro	6 – 8 bar
Max. diametro del filo a 6 bar	Filo massiccio 1,6 mm
Tensione di controllo	24 V CC
Potenza assorbita	2,8 W
Tensione di esercizio	10 – 30 V CC
Corrente continua	max 100 mA
Corrente assorbita	circa 14 mA (4V)
Cod. articolo	00201320

Aspirazione dei fumi di saldatura MobiAirClean D1

- L'impianto filtrante, grazie alla pulizia automatica, è particolarmente adatto per lavori di saldatura con acciai legati e non, materiale zincato e alluminio in caso di forte sviluppo di fumi
- MobiAirClean D1 è conforme ai requisiti tecnici di sicurezza per apparecchiature appartenenti alla classe di fumi di saldatura "W3" (acciai altolegati) con componenti legati > 30% lega a base di nichel)
- Il sistema di pulizia appositamente sviluppato, dipendente dallo sporco, assicura un ottimo comportamento delle cartucce filtranti, in maniera tale che sia garantita una pulizia ottimale durante l'intero esercizio
- Incl. tubo a spirale e raccordo
- Lunghezza (A)/Larghezza (B)/Altezza (C): 665/1100/1495 mm



Apirazione fumi di saldatura DEMMELE[®] COBOT WeldSpace 4.0[®] MobiAirClean D1



Portata del ventilatore	1860 m ³ /h
Pressione	2900 Pa
Punto di esercizio	1100 m ³ /h con 1900 Pa
Prefiltro	Lamiera antiurto
Superficie filtrante	10 m ²
Cartuccia filtrante	Classe polveri M
Potenza del motore	1,1 kW
Tensione di collegamento	400 V/50 Hz
Corrente assorbita	2,5 A
Livello acustico	circa 72 dB (A)
Tipo di corrente	3Ph+N+PE
Peso	180 kg
Cod. articolo	00204525

Telecamera connessa

- Controllo e visualizzazione dei risultati della saldatura tramite trasmissione in diretta e registrazioni video
- Zoom digitale
- Con autofocus e Wide Dynamic Range, perfetto per condizioni di scarsa luminosità (luce di saldatura)

Telecamera connessa DEMMELE[®] COBOT WeldSpace 4.0[®]



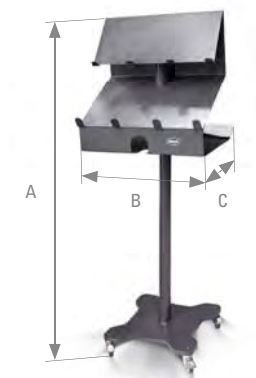
Cod. articolo 00220465





Supporto del pannello di comando COBOT WeldSpace 4.0®

- Supporto perfetto per il pannello di controllo, il pulsante di abilitazione, il pannello Fronius e il tablet industriale
- Supporto per pannello di comando e tasto di consenso
- L'esecuzione ultra pesante impedisce il rovesciamento e con i fermi su ogni rotella il terminale rimane fisso dove serve
- 4 rotelle sterzanti con fermi



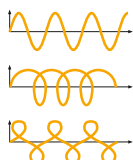
Supporto del pannello di comando DEMMELER® COBOT WeldSpace 4.0®



A in mm	B in mm	C in mm	Peso circa in kg	Cod. articolo
1410	520	400	38	00225079

Opzioni DEMMELE® WeldSoft F 1.0

Opzione di software "pendolo" DEMMELE® WeldSoft F 1.0



- Con questo tool si realizzano perfetti cordoni a pendolo per cordoni di saldatura lineari o circolari
- Tre modelli a pendolo definiti dall'utente
- Questa funzione può essere utilizzata, ad esempio, per creare saldature più grandi in un solo passaggio o per creare, o colmare, le giunture degli spazi vuoti

Cod. articolo 00216000

Opzione di software "sensore arco" DEMMELE® WeldSoft F 1.0



- Sensore per la compensazione delle tolleranze di piegatura e dei componenti nella saldatura ad arco
- Il segnale di ritorno di corrente e il movimento a pendolo vengono utilizzati per seguire il cordone di saldatura
- Migliora la qualità attraverso la compensazione della corsa
- Risparmia sui costi che sarebbero necessari per un fissaggio più accurato
- Si adatta alla posizione del cordone, anche quando le dimensioni del componente variano ed è presente distorsione termica

Cod. articolo 00216002

Opzione di software "Compensazione TCP" DEMMELE® WeldSoft F 1.0



- Compensazione TCP automatica e veloce quando si raggiungono i punti di riferimento
- Le modifiche geometriche della cella COBOT vengono compensate, assicurando così una maggiore precisione di ripetibilità

Cod. articolo 00216003

Opzione di software "Touch Sense" DEMMELE® WeldSoft F 1.0



- Questa funzione serve a compensare eventuali spostamenti nella posizione del componente
- Il Touch Sensing con il filo di saldatura consente di rilevare la posizione del componente e di adattarvi le coordinate del filo di saldatura

Cod. articolo 00216001

Opzione di software "saldatura a più strati" DEMMELE® WeldSoft F 1.0



- Con questa funzione è possibile aggiungere saldature aggiuntive alla saldatura primaria utilizzando un offset
- Riduce il tempo di programmazione e impostazione, evitando di dover programmare singolarmente ogni corsa nella saldatura a più livelli
- Migliora la qualità
- Utilizza la stessa compensazione della saldatura primaria anche nel secondo passaggio di saldatura

Cod. articolo 00215999



Job di saldatura ad alte prestazioni sviluppati nel laboratorio di saldatura di DEMMELE®

Biblioteca di job DEMMELE® con la massima protezione

La libreria di lavoro del software DEMMELE® WeldSoft 1.0® ti dà accesso a oltre 100 job protetti con tutti i parametri importanti adattati al materiale, alla fonte di alimentazione, al processo di saldatura e alla torcia. Questi lavori possono essere assegnati alle saldature tramite una semplice selezione, indipendentemente dal fatto che la saldatura sia su lamiera sottile di alluminio o una saldatura di struttura in acciaio. Ciò porta ad una maggiore qualità della saldatura e di conseguenza anche ad un notevole incremento dell'efficienza nella produzione.

Gli utenti registrati possono accedere a tutti i job inclusi nel software DEMMELE® WeldSoft F 1.0. Utilizzando QR code sulle schede dati memorizzate è possibile anche vedere video dedicati ai processi di saldatura.

DEMMELE® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißjob / Welding job 0200

0200 CrNi 1mm Kehlnaht CMT 220cm

COBOT WeldSpace 4.0®

Übersicht / Overview

220 cm/min Geschwindigkeit Speed
185 A Current
Geringer Schweißrauch Low Emission
8,0 ml/min Drahtverbrauch Wire feed speed
14,4 V Spannung Voltage
1,0 mm a-Maß Belegdicke Thickness

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material Edelstahl 304/316L 1.0 mm
Nahtart / Seam type Kehlnaht / Fillet weld
Druck / Wire EN ISO 15614-A G20 12 31 61 / 1,6 mm
Nahtschmelze / Meltschmelze Böhler S45 18 18 32 31 / 183115 L
Gas / Gas Ar-90% / CO-10%
Position / Position PG
Prozess / Process CMT
Abschmelzleistung / Dissipation rate 2,36 kg/h
Energieeffizienz / Energy per unit length 16,12 kJ/mm

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system Fronius TPS 400i CMT
Softwareanforderungen / Software extensions CMT

DEMMELE® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißjob / Welding job 0201

0201 CrNi 3mm Kehlnaht CMT 140cm

COBOT WeldSpace 4.0®

Übersicht / Overview

140 cm/min Geschwindigkeit Speed
185 A Current
Geringer Schweißrauch Low Emission
12,0 ml/min Drahtverbrauch Wire feed speed
16,1 V Spannung Voltage
2,0 mm a-Maß Belegdicke Thickness

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material Edelstahl 304/316L 3.0 mm
Nahtart / Seam type Kehlnaht / Fillet weld
Druck / Wire EN ISO 15614-A G20 12 31 61 / 1,6 mm
Nahtschmelze / Meltschmelze Böhler S45 18 18 32 31 / 183115 L
Gas / Gas Ar-90% / CO-10%
Position / Position PG
Prozess / Process CMT
Abschmelzleistung / Dissipation rate 4,45 kg/h
Energieeffizienz / Energy per unit length 16,12 kJ/mm

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system Fronius TPS 400i CMT
Softwareanforderungen / Software extensions CMT

DEMMELE® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißjob / Welding job 0438

0438 Stahl 1,5mm Ecknaht CMT 120cm

COBOT WeldSpace 4.0®

Übersicht / Overview

120 cm/min Geschwindigkeit Speed
98 A Current
Geringer Schweißrauch Low Emission
6,0 ml/min Drahtverbrauch Wire feed speed
11,5 V Spannung Voltage

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material Stahl S235JR / 1,5 mm
Nahtart / Seam type Ecknaht / Corner weld
Druck / Wire EN ISO 15614-A G20 12 31 61 / 1,6 mm
Nahtschmelze / Meltschmelze Böhler S45 18 18 32 31 / 183115 L
Gas / Gas Ar-92% / CO-8%
Position / Position PG
Prozess / Process CMT
Abschmelzleistung / Dissipation rate 2,22 kg/h
Energieeffizienz / Energy per unit length 16,12 kJ/mm

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system Fronius TPS 400i CMT
Softwareanforderungen / Software extensions CMT

DEMMELE® COBOT WeldSpace 4.0® TABLE 24/12
Schweißjob / Welding job 0439

0439 Stahl 3mm Cycle PG

COBOT WeldSpace 4.0®

Übersicht / Overview

90 cm/min Geschwindigkeit Speed
260 A Current
Geringer Schweißrauch Low Emission
7,8 ml/min Drahtverbrauch Wire feed speed
16,9 V Spannung Voltage

Kennzahlen / Operating figures

Material / Material Stahl S235JR / 3.0 mm
Nahtart / Seam type Schweiß / Cycle weld
Druck / Wire EN ISO 15614-A G20 12 31 61 / 1,6 mm
Nahtschmelze / Meltschmelze Böhler S45 18 18 32 31 / 183115 L
Gas / Gas Ar-92% / CO-8%
Position / Position PG
Prozess / Process PG
Abschmelzleistung / Dissipation rate 4,15 kg/h
Energieeffizienz / Energy per unit length 224,38 kJ/mm

Voraussetzungen / Requirements

Schweißmaschine / Welding system Fronius TPS 400i CMT
Softwareanforderungen / Software extensions CMT, Cycle Step



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Il "dream team" di DEMMELER.
Versatilità senza pari.

Produzione di saldature efficiente e flessibile sull'intera linea.



DIMENSIONE DEL LOTTO 1
— PRODUZIONE IN SERIE

Il nostro "dream team" per la produzione di saldature. I nostri sistemi di tavoli di saldatura 3D originali DEMMELER® e il manipolatore Ergonomix M® offrono la soluzione adatta ad ogni esigenza in fatto di serraggio, ribaltamento e posizionamento di componenti. Il nostro DEMMELER COBOT WeldSpace 4.0® assicura un accesso professionale alla produzione della saldatura robotizzata con una messa in servizio rapida e una programmazione estremamente facile e intuitiva.

Maggiori informazioni sono disponibili all'indirizzo www.demmeler.com.





OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

HIGH PERFORMANCE+



SISTEMI DI SERRAGGIO 3D
MANIPOLATORI
TAVOLI GIREVOLI NC
COBOT WELDSPACE 4.0®
ARENE UTENSILE
PRODUZIONE SU ORDINAZIONE

**Ulteriori soluzioni
di automazione
della saldatura
di DEMMELER:**
COBOT WeldSpace 4.0®
House 40/20



DEMMELE
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen/Germania
Telefono: +49 8335 9859-0
sales@demmeler.com
www.demmeler.com

DEMMELE
Automatisierung & Roboter GmbH
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen/Germania
Telefono: +49 8335 9859-0
sales@demmeler.com
www.demmeler.com

**Competenza nella manutenzione
con DEMMELE:**

grazie alla conformazione e alla struttura affidabili, i nostri prodotti richiedono una manutenzione e un'assistenza cliente minime. Tuttavia, la nostra offerta di servizi comprende un numero verde dell'assistenza, una fornitura di ricambi globale e il montaggio diretto presso la sede del cliente a livello globale.

**INNOVATION
PERFORMANCE+**
TECHNOLOGY FROM THE MARKET LEADER

Con riserva di modifiche tecniche, dimensioni nonché errori di stampa.
Le figure possono differire dall'originale.
© Copyright DEMMELE, Heimertingen
Tutti i diritti riservati.

I prodotti DEMMELE sono distribuiti in
esclusiva per l'Italia da:

AGINT
SMART AUTOMATION

Attrezzature AGINT S.r.l.

+39 02 4945 1414
ViaPrivata Alzaia Trieste, 3 - 20090 Cesano Boscone (MI)
info@agint.com
www.agint.com